



ФИБРОВЛОКНО FIBERMESH 650 ПРИМЕНЯЕТСЯ ДЛЯ

- Сокращения трещин при пластической усадке
- Замещения традиционного металлического армирования для восприятия температурных изменений/ предотвращения трещин
- Повышения стойкости к ударным нагрузкам, сколам, сопротивлению к истиранию
- Увеличения уровня остаточной прочности и трещиностойкости
- Повышения пластичности
- Увеличения ресурса прочности



FIBERMESH® 650 СИНТЕТИЧЕСКОЕ ФИБРОВЛОКНО

Fibermesh 650 – это разработанное, отсортированное макросинтетическое фиброволокно, используемое для вспомогательного армирования бетона – смесь полимерной и макро синтетической фибры, изготовленной по запатентованной технологии e3®. Данная технология была изобретена для оптимальной градации, а так же с целью обеспечения большего участка поверхности соприкосновения с бетоном, что приводит к увеличенному межповерхностному сцеплению и эффективному сопротивлению развитию трещин. Фиброволокно Fibermesh 650 специально разработано и произведено на сертифицированном оборудовании ИСО 9001:2000 для использования в качестве дополнительного армирования в минимальных пропорциях 1,8 кг на м³. Соответствует показателям ASTM C III6/C III6V. Тип III.

ПРЕИМУЩЕСТВА

Не требует минимального защитного слоя бетона Всегда равномерно размещается в бетоне в соответствии с техническими условиями Безопасно и легче в использовании, чем традиционное армирование Экономит время и силы

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И ВЫГОДЫ ОТ ЭКСПЛУАТАЦИИ

- Отсортированное фиброволокно для вспомогательного армирования бетона, используется вместо W 2,9 x W 2,9 (6x6) арматурной сетки и конструкций из легкого арматурного стержня
- Препятствует образованию пластической усадки и трещинообразованию при пластической осадке
- Обеспечивает ударную нагрузку, износостойкость и предотвращает сколы
- Большой участок поверхностей обеспечивает повышенное сопротивление развитию трещин (остаточное сопротивление)
- Улучшенная пластичность
- Обеспечивает увеличенный ресурс прочности
- Контроль над усадкой при высыхании и трещинообразованием, вызванным температурным напряжением
- Хорошие характеристики финишной отделки
- Армирование, поддающееся перекачке насосом

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Плитка на грунтовом основании
- Пешеходные дорожки/шоссе
- Парковки
- Бетонные стяжки и верхний слой
- Декоративные каменные полы
- Немагнитные применения бетонного покрытия
- Опорные плиты из биметалла
- Торкретирование

ПРЕИМУЩЕСТВА

Поглощающая способность	0	Кислотостойкость и солестойкость	Высокая
Температура плавления	162° С	Отношение ширины к длине	96,5
Относительный удельный вес	0,9 л.	Электропроводимость	Низкая
Длина фибры	Отсортирована по длине		

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПРОДУКЦИИ

РАСЧЕТНАЯ СХЕМА СМЕШИВАНИЯ И ОПИСАНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА: Микроармирование с Fibermesh 650 – это механический, не химический процесс. Благодаря эффективности волокна, в зависимости от области применения, возможен минимальный расход волокна. Fibermesh 650 – макро-синтетическое волокно добавляется в миксер до, во время, или после введения других компонентов бетонной смеси. Минимальное время смешивания – 5 минут на скорости, указанной в стандарте ASTM C94.

ФИНИШНОЕ ПОКРЫТИЕ:

На микроармированный бетон с фиброволокном Fibermesh 650 можно положить верхний отделочный слой, используя для этого любой технический прием в соответствии со стандартом ACI 304, Раздел C.3.

НОРМА ДОЗИРОВАНИЯ: Минимальная норма расхода макросинтетического волокна Fibermesh 650 – 1,8 кг на кубический метр.

ОСНОВНЫЕ ПОЛОЖЕНИЯ

Фиброволокно Fibermesh 650 не должно использоваться в качестве замещения структурной, несущей арматуры. Фиброволокно Fibermesh 650 не должно использоваться в качестве средства сокращающего толщину поперечного сечения железобетонного элемента, указанного в оригинальном дизайне.

Фиброволокно Fibermesh 650 не должно использоваться для увеличения расстояния между швами выше тех размеров, которые предложены в промышленных стандартах PCA и ACI.

СОВМЕСТИМОСТЬ

Фиброволокно Fibermesh 150 сочетается со всеми добавками для бетона, в том числе ускорителем твердения.

ВАРИАНТЫ УПАКОВКИ

Макро-синтетическое волокно Fibermesh 650 упаковано в растворимые пакеты 0,9 кг. Пакеты уложены в картонные коробки, размещенные на поддонах для защиты от повреждений во время транспортировки.

ССЫЛКИ

- Стандарт ASTM C 94 / C94 М Технические нормативы для товарного бетона
- Стандарт ASTM C III6 / C III6M Технические нормативы для бетона, армированного волокном
- Стандарт ASTM C 1399 Среднее остаточное сопротивление бетона армированного фиброволокном
- Стандарт ASTM C 1436 Технические нормативы для материалов для торкретирования
- Стандарт ASTM C 1609\С 1609 М Стандартный метод испытаний гибкости бетона, армированного фиброволокном (с использованием балки с нагружением в третях пролета). Заменяет ASTM C 1018.
- ASTM C 1550 Стандартный метод испытаний на прочность бетона, армированного фиброволокном (с использованием круглого арматурного стержня с осевой нагрузкой)
- JCI-SF4 Стандартный метод испытаний прочности на изгиб и стандартный метод испытания на прочность бетона, армированного фиброволокном
- Стандарт ACI 304 Руководство по дозированию, приготовлению бетонной смеси, транспортировке, укладки бетона
- Стандарт ACI 506 Руководство по торкретированию

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Fibermesh 650 макро-синтетическое волокно используется для предотвращения трещинообразования, в том числе при температурной усадке. Волокно Fibermesh 650 изготовленное по запатентованной технологии e3, специально разработано для использования в качестве вспомогательного армирования. Расход на кубический ярд должен составлять минимум 1,8 кг на кубический метр бетона.



Propex™
Fibermesh®

МОСКВА
РОССИЯ, 129343,
ПРОЕЗД СЕРЕБРЯКОВА 14,
+7 /916/ 8703 890
FIBROVOLOKNO.RU

САНКТ-ПЕТЕРБУРГ
РОССИЯ, 191023,
МИТРОФАНЬЕВСКОЕ ШОССЕ, Д. 6 "А".
+7 /812/ 7169 532